**АННОТАЦИЯ**

Образовательная программа профессионального обучения «Водитель погрузчика» (далее – Программа) разработана на основании следующих нормативно-правовых документов:

- Положения ст.76 Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск №1, § 22, «Водитель погрузчика», 2017г., утвержденный Постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30 (в редакции Приказов Минздравсоцразвития РФ от 17.04.2009 N 199).

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – водителя погрузчика. Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, изучение и применение на практике защитных средств и приспособлений, для исключения собственного травматизма и причинения вреда окружающим в процессе производственной деятельности.

**Видом профессиональной деятельности является:** управление тракторными погрузчиками и разгрузчиками, электропогрузчиками, вагонопогрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов. Техническое обслуживание погрузчика.

**Основная цель вида профессиональной деятельности:** управлять тракторными погрузчиками и разгрузчиками, электропогрузчиками, вагонопогрузчиками, грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов. Участвовать в техническом обслуживании погрузчика, зарядке аккумуляторных батарей.

**Особые условия допуска к работе:** Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Допуск к самостоятельной работе осуществляется локальным актом организации при наличии свидетельства о квалификации, подтверждающего компетентность для выполнения соответствующих трудовых функций, после проведения инструктажей, стажировки, проверки знаний и дублирования на рабочем месте. К управлению погрузчиками допускаются лица не моложе 18 лет. Допуск к управлению погрузчиком с выдачей соответствующего удостоверения осуществляется в соответствии с действующими требованиями (приказ Минсельхозпрода России от 29.11.99 № 807).

Объём освоения программы 480 часов. Из них теоретическое обучение – 134 часа, на производственное обучение – 320 часов, на консультацию – 8 часов, на квалифицированный экзамен – 8 часов, резерв – 10 часов. Форма обучения – очно-заочная. При реализации Программы могут быть применены дистанционные образовательные технологии. Программа предусматривает следующие виды учебных занятий: лекционные и практические занятия, самостоятельная работа, промежуточный и итоговый контроль.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Тема** | **Всего часов** |
| **I** | **Теоретическое обучение** | **134** |
| **1** | **Общетехнический курс** | **52** |
| 1.1. | Экономика отрасли и предприятия | 12 |
| 1.2. | Чтение чертежей и схем | 12 |
| 1.3. | Материаловедение | 14 |
| 1.4. | Электротехника | 14 |
| **2** | **Специальная курс** | **82** |
| 2.1 | Введение | 2 |
| 2.2 | Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма | 2 |
| 2.3 | Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии | 6 |
| 2.4 | Основы слесарно-сборочных работ | 8 |
| 2.5 | Сведения из технической механики | 4 |
| 2.6 | Общие сведения из гидравлики | 4 |
| 2.7 | Устройство погрузчиков | 12 |
| 2.8 | Устройство тракторных и автомобильных погрузчиков | 16 |
| 2.9 | Устройство двигателей внутреннего сгорания | 8 |
| 2.10 | Организация ремонта и обслуживания погрузчиков | 4 |
| 2.11 | Техническая эксплуатация погрузчиков | 6 |
| 2.12 | Техническая обслуживание и эксплуатация погрузчиков | 8 |
| 2.13 | Охрана окружающей среды | 2 |
| **II** | **Производственное обучение** | **320** |
| 1 | Вводное занятие | 2 |
| 2 | Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность | 6 |
| 3 | Инструктажи по охране труда и пожарной безопасности, электробезопасности | 8 |
| 4 | Ознакомление с предприятием, цехом и выполняемыми видами работ | 8 |
| 5 | Выполнение основных слесарных операций водителя погрузчика | 10 |
| 6 | Разборка, ремонт и сборка механизмов, агрегатов и узлов погрузчиков | 58 |
| 7 | Обучение управлению погрузчиком, оборудованным съёмным манипулятором | 26 |
| 8 | Освоение приемов выполнения работ водителя погрузчика 2-го разряда | 56 |
| 9 | Вождение и управление погрузчиком | 34 |
| 10 | Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков | 26 |
| 11 | Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика 2-го разряда | 86 |
|  | Резерв учебного времени | 10 |
|  | Консультации | 8 |
|  | Квалификационный экзамен | 8 |
|  | **ИТОГО:** | **480** |

**КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | | **Тема урока** | **Количество**  **часов** |
| **I** | | **Теоретическое обучение** | **134** |
| **1** | | **Общетехнический курс** | **52** |
| 1.1 | | **Экономика отрасли и предприятия** | **12** |
| Экономическая система и её цели | 2 |
| Типы экономических систем | 2 |
| Рыночная экономика. Спрос и его значение | 2 |
| Предложение | 1 |
| Взаимодействие спроса и предложения | 2 |
| Малый и крупный бизнес | 2 |
| Формы организации бизнеса | 1 |
|  | | **Чтение чертежей и схем** | **12** |
| Виды технической документации | 2 |
| Сведение о машиностроительных чертежах | 2 |
| Чертежи деталей | 2 |
| Сборочные чертежи | 2 |
| Сборочные чертежи | 1 |
| Сведения о схемах, типы схем | 2 |
| Чтение чертежей и схем | 1 |
| 1.3 | | **Материаловедение** | **14** |
| Основные сведения о материалах | 2 |
| Основные сведения о сплавах | 2 |
| Защита металлов от коррозии | 2 |
| Проводниковые и полупроводниковые материалы | 2 |
| Изделия из проводниковых и полупроводниковых материалов | 1 |
| Канаты | 2 |
| Горюче – смазочные материалы т технические жидкости | 2 |
| Вспомогательные материалы | 1 |
| 1.4 | | **Электротехника** | **14** |
| Постоянный ток. | 2 |
| Электромагнетизм и магнитные поля | 2 |
| Электрические цепи переменного тока | 2 |
| Электроизмерительные приборы | 2 |
| Электрические измерения | 1 |
| Трансформаторы | 2 |
| Электрические машины. | 2 |
| Аккумуляторные батареи и выпрямительные устройства | 1 |
| **2** | | **Специальный курс** | **82** |
| 2.1  2.2  2.3  2.4  2.5  2.6  2.7  2.8  2.9  2.10  2.11  2.12  2.13 | | **Введение** | **2** |
| **Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма** | **2** |
| **Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии** | **6** |
| Требования безопасности труда. | 2 |
| Электробезопасность. | 2 |
| Пожарная безопасность | 2 |
| **Основы слесарно-сборочных работ** | **8** |
| Виды слесарных работ и их назначение. | 1 |
| Технология слесарной обработки деталей. | 2 |
| Слесарно-сборочные работы | 2 |
| Значение сборочных процессов в машиностроении. | 2 |
| Разборка оборудования. | 1 |
| **Сведения из технической механики** | **4** |
| Детали машин. | 2 |
| Основные сведения о механизмах и машинах. | 2 |
| **Общие сведения из гидравлики** | **4** |
| Физические свойства и характеристика жидкости. | 2 |
| Гидравлические передачи | 1 |
| Гидравлические системы погрузчиков | 1 |
| **Устройство погрузчиков** | **12** |
| Общие сведения о вагонах | 2 |
| Грузоподъемность, объем и конструкция кузова вагона. | 2 |
| Вагонопогрузчик, их классификация | 2 |
| Передвижной вагоноразгрузчик | 1 |
| Инерционный вагоноразгрузчик | 2 |
| Гидравлический вагоноразгрузчик | 2 |
| Гидравлический разгрузчик | 1 |
| **Устройство тракторных и автомобильных погрузчиков** | **16** |
| Общее устройство тракторных погрузчиков | 1 |
| Общее устройство автомобильных погрузчиков | 2 |
| Технические характеристики погрузчиков | 2 |
| Взаимодействие агрегатов, механизмов и узлов | 2 |
| Рулевое управление | 1 |
| Трансмиссия | 2 |
| Ходовая часть. | 2 |
| Навесное оборудование | 2 |
| Механизмы отбора мощности | 1 |
| Механизмы отбора мощности | 1 |
| **Устройство двигателей внутреннего сгорания** | **8** |
| Классификация двигателей внутреннего сгорания | 2 |
| Основные показатели работы двигателя | 2 |
| Характеристика рабочих циклов | 2 |
| Системы пуска, ДВС. | 2 |
| **Организация ремонта и обслуживания погрузчиков** | **4** |
| Регламентированное техническое обслуживание и ремонт, их переодичность. | 2 |
| Производственный и технологический процессы ремонта | 2 |
| **Техническая эксплуатация погрузчиков** | **6** |
| Назначение и содержание работ | 1 |
| Характерные неисправности в работе погрузчиков | 2 |
| Правила монтажа | 2 |
| Работы, выполняемые при техническом обслуживании рабочих органов | 1 |
| **Техническое обслуживание и эксплуатация погрузчиков** | **8** |
| Режим обкатки двигателя на холостом ходу | 2 |
| Режимы обкатки погрузчика под нагрузкой | 2 |
| Система ППР и ТО тракторных и автомобильных погрузчиков. | 2 |
| Периодичность, содержание, правила выполнения уборочно-моечных работ | 1 |
| Периодичность, содержание, правила выполнения крепежных работ. | 1 |
| **Охрана окружающей среды** | **2** |
| **II** | **Производственное обучение** | | **320** |
| **1** | **Вводное занятие** | | **2** |
| **2** | **Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность** | | **6** |
| Безопасность труда | | 2 |
| Электробезопасность | | 2 |
| Пожарная безопасность | | 2 |
| **3** | **Инструктажи по охране труда и пожарной безопасности, электробезопасности** | | **8** |
| Инструктаж по охране труда | | 2 |
| Инструктаж по пожарной безопасности | | 2 |
| Инструктаж по электробезопасности | | 2 |
| План действий по ПЛАС | | 2 |
| **4** | **Ознакомление с выполняемыми видами работ** | | **8** |
| Ознакомление со структурой и характером работы | | 2 |
| Ознакомление обучающихся с характером работы водителя погрузчика и видами погрузочно-разгрузочного оборудования. | | 2 |
| Ознакомление с оборудованием, инструментом и приспособлениями | | 2 |
| Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения в цехе. | | 2 |
| **5** | **Выполнение основных слесарных операций водителя погрузчика** | | **10** |
| Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. | | 1 |
| Выполнение основных слесарных операций | | 2 |
| Точность основных размеров при обработке | | 2 |
| Отработка приемов пользования контрольно-измерительными приборами и инструментами. | | 2 |
| Ознакомление с паяльными, кузнечными и свароч­ными работами. | | 2 |
| Различные виды слесарных операций | | 1 |
| **6** | **Разборка, ремонт и сборка механизмов, агрегатов и узлов погрузчиков** | | **58** |
| Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда в процессе разборочно-сборочных работ в составе ремонтных бригад. | | 2 |
| Ознакомление с оборудованием, оснасткой и инструментом для разборочно-сборочных работ. | | 2 |
| Изучение приемов и способов разборки и сборки различных агрегатов и узлов погрузчиков. | | 4 |
| Правила обращения со вспомогательным оборудованием и грузоподъемными механизмами. | | 2 |
| Практическое использование различных инструментов и приспособлений для запрессовки. | | 6 |
| Способы выпрессовки и запрессовки втулок, пальцев и подшипников при помощи съемников и винтовых прессов. | | 6 |
| Определение неполадок и со­ставление дефектной ведомости. | | 6 |
| Разборка погрузчика. Подготовка погрузчика к разборке. | | 6 |
| Диагностирование и определение технического состояния погрузчика. | | 6 |
| Изучение приемов разборки и сборки погрузчиков. | | 6 |
| Монтаж и демонтаж рабочего оборудования погрузчиков. | | 6 |
| Замена и ремонт изношенных узлов и деталей. | | 6 |
| **7** | **Обучение управлению погрузчиком, оборудованным съёмным манипулятором** | | **26** |
| Инструктаж по безопасности труда. | | 2 |
| Обучение управлению погрузчиком. | | 6 |
| Изучение расположения органов управления, контрольных приборов. | | 6 |
| Обучение регулированию хода рабочих органов манипулятора. | | 6 |
| Выполнение отдельных операций при управлении манипулятором. | | 6 |
| **8** | **Освоение приемов выполнения работ водителя погрузчика 2-го разряда** | | **56** |
| Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. | | 2 |
| Приобретение и совершенствование навыков управления погрузчиков | | 14 |
| Приобретение навыков при передвижении погрузчика в рабочей зоне, при его перегоне своим ходом. | | 14 |
| Выполнение работ по ежесменному, периодическому и сезонному техническому обслуживанию погрузчиков. | | 16 |
| Участие в выполнении демонтажа и монтаж рабочего оборудования погрузчиков. | | 10 |
| **9** | **Вождение и управление погрузчиком** | | **34** |
| Инструктаж по безопасности труда. | | 2 |
| Пуск двигателя. | | 4 |
| Трогание с места и остановка. | | 2 |
| Вождение погрузчика по прямой передним ходом. | | 4 |
| Вождение погрузчика по прямой задним ходом. | | 4 |
| Вождение погрузчика с поворотами на всех передачах перед­ним и задним ходом | | 2 |
| Обучение пуску двигателя в замедленном и рабочем темпе. | | 6 |
| Обучение регулированию скорости погрузчика при подъезде к штабелю. | | 4 |
| Управление погрузчиком при выполнении перегрузочных работ. | | 2 |
| Управление погрузчиком при передвижении к месту разгрузки. | | 2 |
| Управление погрузчиком и кареткой при разгрузке. | | 2 |
| **10** | **Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков** | | **26** |
| Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при техническом обслуживании погрузчиков. | | 2 |
| Ознакомление с последовательностью и приемами выполнение работ при техническом обслуживании погрузчиков. | | 2 |
| Выполнение технического обслуживания двигателей. | | 5 |
| Обслуживание пускового оборудования. | | 2 |
| Выполнение технического обслуживания трансмиссии и тормозов, гидравлических систем и электрооборудования. | | 3 |
| Выполнение технического обслуживания грузозахватных механизмов и приспособлений. | | 3 |
| Определение неисправностей систем по внешним признакам. | | 3 |
| Практическое выполнение работ по устранению неисправностей в процессе технического обслуживания погрузчиков. | | 3 |
| Приемы очистки, мойки машины. Подготовка ма­шины к сдаче в ремонт. | | 3 |
| 11 | Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика 2-го разряда | | 86 |
|  | Резерв учебного времени | | 10 |
|  | Консультации | | 8 |
|  | Квалификационный экзамен | | 8 |
|  | **ИТОГО:** | | **480** |