**АННОТАЦИЯ**

Образовательная программа профессионального обучения «Транспортёрщик» (далее – Программа) разработана на основании следующих нормативно-правовых документов:

- Положения ст.76 Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС); выпуск № 1; утвержденный Постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30  
(в редакции: Постановлений Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 12.10.1987 N 618/28-99, от 18.12.1989 N 416/25-35, от 15.05.1990 N 195/7-72, от 22.06.1990 N 248/10-28, Постановления Госкомтруда СССР 18.12.1990 N 451, Постановлений Минтруда РФ от 24.12.1992 N 60, от 11.02.1993 N 23, от 19.07.1993 N 140, от 29.06.1995 N 36, от 01.06.1998 N 20, от 17.05.2001 N 40, Приказов Минздравсоцразвития РФ от 31.07.2007 N 497, от 20.10.2008 N 577, от 17.04.2009 N 199); [Раздел ЕТКС «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»](http://bizlog.ru/etks/1-1.htm)**; «**Транспортерщик».

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – транспортёрщика. Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитные средства и приспособления.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

**Видом профессиональной деятельности является:** обслуживание разного рода транспортных механизмов, ленточных, червячных и других конвейеров.

**Основная цель вида профессиональной деятельности:** проверка неисправности конвейерных механизмов, пуск и остановка их.

**Особые условия допуска к работе:** прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Обучение и проверка знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке. Прохождение обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам работ, оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, стажировки на рабочем месте.  Обучение, мерам пожарной безопасности, пожарно-технического минимума, включая прохождение противопожарного инструктажа.  Лица не моложе 18 лет.

Объём освоения программы 332 часа. Из них теоретическое обучение – 140 часов, на производственное обучение – 168 часов, на консультацию – 16 часов, на квалифицированный экзамен – 8 часов. Форма обучения – очно-заочная. При реализации Программы могут быть применены дистанционные образовательные технологии. Программа предусматривает следующие виды учебных занятий: лекционные и практические занятия, самостоятельная работа, промежуточный и итоговый контроль.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаётся документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Тема** | **Количество часов** |
| **ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ** | | **140** |
| 1. | Общетехнический курс | *66* |
| 1.1. | Материаловедение | 10 |
| 1.2. | Черчение | 8 |
| 1.3. | Общие сведения по электротехнике | 8 |
| 1.4. | Основы технической механики и детали машин | 8 |
| 1.5. | Слесарное дело | 12 |
| 1.6. | Охрана труда, производственная санитария, пожарная безопасность, электробезопасность и безопасность труда на территории предприятия | 20 |
| 2. | Специальный курс | *74* |
| 2.1 | * Транспортируемые материалы | 26 |
| 2.2. | * Устройство и правила обслуживания транспортных механизмов | 22 |
| 2.3. | * Вентиляция производственных помещений | 10 |
| 2.4. | * Механизация и автоматизация транспортного оборудования | 16 |
| **ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ** | | **168** |
| 1. | Вводное занятие | 2 |
| 2. | Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности | 8 |
| 3. | Обучение операциям и работам, выполняемым транспортерщиком 2 разряда | 58 |
| 4. | Самостоятельное выполнение работ в качестве транспортерщика 2-го разряда | 100 |
|  | **Консультации** | **16** |
|  | **Квалификационный экзамен** | **8** |
| **ИТОГО** | | **332** |

**КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Тема** | **Количество часов** |
| **ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ** | | **140** |
| 1. | Общетехнический курс | *66* |
| 1.1. | Материаловедение | 10 |
|  | Введение | 1 |
|  | Основные сведения о металлах | 2 |
|  | Термическая и химико-термическая обработка металлов | 1 |
|  | Твердые сплавы | 1 |
|  | Минералокерамические и порошковые материалы | 1 |
|  | Защита металлов от коррозии | 1 |
|  | Пластмассы и другие неметаллические материалы | 1 |
|  | Смазочные материалы | 1 |
|  | Вспомогательные материалы | 1 |
| 1.2. | Черчение | 8 |
|  | Сведения о рабочих чертежах деталей | 1 |
|  | Правила выполнения геометрических построений | 1 |
|  | Аксонометрическикие проекции | 1 |
|  | Сечения | 1 |
|  | Практическое занятие: Вычерчивание и чтение чертежа детали | 1 |
|  | Практическое занятие: Построение и обозначение сечений и разрезов | 1 |
|  | Виды изделий и конструкторской документации. Компоновка чертежа. Эскизы. Чтение чертежей | 1 |
|  | Содержание сборочного чертежа. Спецификация. | 1 |
| 1.3. | Общие сведения по электротехнике | 8 |
|  | Термины и определения основных понятий электротехники. | 1 |
|  | Электрическая цепь и её основные законы | 1 |
|  | Электрические цепи постоянного тока | 1 |
|  | Методы расчёта. Электрические машины | 1 |
|  | Магнитное поле и его параметры. Магнитные свойства веществ | 1 |
|  | Магнитные цепи: понятие, классификация, характеристики, единицы измерения, расчет | 1 |
|  | Однофазные цепи переменного тока | 1 |
|  | Трёхфазные цепи переменного тока Трансформаторы | 1 |
| 1.4. | Основы технической механики и детали машин | 8 |
| 1.5. | Слесарное дело | 12 |
| 1.6. | Охрана труда, производственная санитария, пожарная безопасность, электробезопасность и безопасность труда на территории предприятия | 20 |
|  | Задачи охраны труда на производстве | 1 |
|  | Контроль за соблюдением требований безопасности труда | 2 |
|  | Причины аварий и несчастных случаев на производстве | 2 |
|  | Правила поведения на территории предприятия | 1 |
|  | Основные правила безопасности при работе ткацких станках | 2 |
|  | Производственный травматизм и его причины | 2 |
|  | Меры и средства защиты от поражения электрическим током | 2 |
|  | Индивидуальные средства защиты и правила пользования ими | 1 |
|  | Классификация взрывоопасных и пожароопасных помещений | 2 |
|  | Правила поведения при пожаре | 1 |
|  | Задачи производственной санитарии | 2 |
|  | Самопомощь и первая доврачебная помощь при травмах | 2 |
| 2. | Специальный курс | *74* |
| 2.1 | * Транспортируемые материалы | 26 |
| 2.2. | * Устройство и правила обслуживания транспортных механизмов | 22 |
| 2.3. | * Вентиляция производственных помещений | 10 |
| 2.4. | * Механизация и автоматизация транспортного оборудования | 16 |
| **ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ** | | **168** |
| 1. | Вводное занятие | 2 |
| 2. | Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности | 8 |
| 3. | Обучение операциям и работам, выполняемым транспортерщиком 2 разряда | 58 |
| 4. | Самостоятельное выполнение работ в качестве транспортерщика 2-го разряда | 100 |
|  | **Консультации** | **16** |
|  | **Квалификационный экзамен** | **8** |
| **ИТОГО** | | **332** |