**АННОТАЦИЯ**

Образовательная программа профессионального обучения «Ткач» (далее – Программа) разработана на основании следующих нормативно-правовых документов:

- Положения ст.76 Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС); выпуск № 44; утвержденный Постановлением Минтруда РФ от 14.07.2003 N 51; [Раздел ЕТКС «Общие профессии производства текстиля»](http://bizlog.ru/etks/1-44.htm)**, «**Ткач».

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – ткача. Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитные средства и приспособления.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

**Видом профессиональной деятельности является:** получение нитей, пряжи и контроль их качества. Подготовка и заправка обслуживаемых ткацких станков. Проборка основных нитей и проволоки в ремизы и бердо, участие в проборе основы на обслуживаемых ткацких станках. Подвязывание ремизок по заправочному рисунку и подножек к ремизкам. Зарядка челнока.

**Основная цель вида профессиональной деятельности:** работа ткацких станках.

**Особые условия допуска к работе:** прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Обучение и проверка знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке. Прохождение обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам работ, оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, стажировки на рабочем месте.  Обучение, мерам пожарной безопасности, пожарно-технического минимума, включая прохождение противопожарного инструктажа.  Лица не моложе 18 лет.

Объём освоения программы 1016 часов. Из них теоретическое обучение – 236 часов, на производственное обучение – 764 часа, на консультацию – 8 часов, на квалифицированный экзамен – 8 часов. Форма обучения – очно-заочная. При реализации Программы могут быть применены дистанционные образовательные технологии. Программа предусматривает следующие виды учебных занятий: лекционные и практические занятия, самостоятельная работа, промежуточный и итоговый контроль.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаётся документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по технике безопасности, должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Курсы, предметы** | **Количество часов** |
| **1** | **Теоретическое обучение** | **236** |
|  | ***1.1. Общетехнический курс*** | ***88*** |
| 1.1.1. Материаловедение | 20 |
| 1.1.2. Электротехника | 22 |
| 1.1.3 Сведения из технической механики и деталей машин | 26 |
| 1.1.4. Охрана труда, промышленная безопасность и пожарная безопасность | 20 |
| ***1.2. Специальный курс*** | ***148*** |
| 1.2.1 Введение | 2 |
| 1.2.2 Основные сведения о производстве и организации рабочего места ткача и бригады | 8 |
| 1.2.3 Строение и анализ ткани | 12 |
| 1.2.4 Устройство и обслуживание ткацких станков | 76 |
| 1.2.5 Пороки ткани | 16 |
| 1.2.6 Контроль качества тканей | 22 |
| 1.2.7 Производительность ткацкого станка | 12 |
| **2** | **Производственное обучение** | **764** |
| * 1. . Вводное занятие | 2 |
| * 1. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности | 8 |
| * 1. Обучение операциям и работам, выполняемым ткачом | 320 |
| * 1. Самостоятельное выполнение работ в качестве ткача | 434 |
|  | Консультации | **8** |
|  | Квалификационный экзамен | **8** |
|  | **Итого:** | **1016** |

**КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п**  **пред-**  **мета** | **Тема урока** | **Количество**  **часов** |
|  | **Теоретическое обучение** | **236** |
| 1.1.1 | Физические свойства материалов | 2 |
| Химические свойства материалов | 2 |
| Технологические свойства материалов | 2 |
| Механические свойства материалов | 1 |
| Технологические пробы | 1 |
| Коррозия и способы защиты от нее | 2 |
| Пластмассы и другие неметаллические материалы | 2 |
| Виды и применение неметаллических материалов | 1 |
| Виды и применение смазочных материалов | 2 |
| Состав и свойства смазочных материалов | 2 |
| Виды и применение вспомогательных материалов | 1 |
| Состав и свойства вспомогательных материалов | 2 |
| 1.1.2 | Электрические цепи постоянного тока | 2 |
| Источники и приемники электрической энергии | 2 |
| Элементы электрической цепи | 2 |
| Схемы идеальной электрической цепи | 1 |
| Ветви, узлы и контуры электрической схемы | 2 |
| Электрические цепи переменного тока | 2 |
| Активное, реактивное и полное сопротивления | 2 |
| Схемы соединения элементов цепи переменного тока | 1 |
| Трехфазные электрические цепи | 2 |
| Схемы соединения нагрузки в трехфазной системе | 2 |
| Фазные и линейные напряжения и токи | 2 |
| Применение трехфазных цепей в технике | 1 |
| Напряжение прикосновения, заземление и зануление | 1 |
| 1.1.3 | Понятие о силе, единицы ее измерения | 2 |
| Графическое изображение, сложение и разложение сил | 2 |
| Равнодействующая и уравновешивающая силы | 2 |
| Система сил. Центр тяжести | 1 |
| Движение, его виды | 2 |
| Путь, скорость, ускорение движения материальной точки | 2 |
| Инерция. Масса и вес тела, единицы измерения | 2 |
| Трение, его виды | 2 |
| Борьба с трением и износом | 2 |
| Работа и мощность, единицы их измерения | 2 |
| Детали машин, их классификация | 1 |
| Достоинства и недостатки подшипников скольжения и качения | 2 |
| Редукторы, типы, устройство | 2 |
| Виды деформации деталей | 2 |
| 1.1.4 | Задачи охраны труда на производстве | 1 |
| Контроль за соблюдением требований безопасности труда | 2 |
| Причины аварий и несчастных случаев на производстве | 2 |
| Правила поведения на территории предприятия | 1 |
| Основные правила безопасности при работе ткацких станках | 2 |
| Производственный травматизм и его причины | 2 |
| Меры и средства защиты от поражения электрическим током | 2 |
| Индивидуальные средства защиты и правила пользования ими | 1 |
| Классификация взрывоопасных и пожароопасных помещений | 2 |
| Правила поведения при пожаре | 1 |
| Задачи производственной санитарии | 2 |
| Самопомощь и первая доврачебная помощь при травмах | 2 |
| 1.2.1 | Квалификационная характеристика ткача, учебный план | 2 |
| 1.2.2. | Ткацкий цех, его оборудование, производственные задачи | 2 |
| Рабочее место ткача | 1 |
| Правила внутреннего трудового распорядка | 2 |
| Бригадная форма организации труда в ткацком производстве | 2 |
| Виды и типы производственных бригад, границы, их действия | 1 |
| 1.2.3 | Строение (структура) ткани в зависимости от ее назначения | 2 |
| Факторы, влияющие на строение ткани | 2 |
| Плотность ткани по основе и утку, принцип ее построения | 2 |
| Основные переплетения, их характерные особенности | 2 |
| Виды сжатых переплетений их отличительные особенности. | 2 |
| Элементы построения рисунка ткацкого переплетения | 2 |
| 1.2.4 | Типы и марки ткацких станков, их характеристика, назначение, | 1 |
| Принципиальная схема устройства и работа ткацкого станка | 2 |
| Челночные и ткацкие станки, их назначение и принцип работы | 2 |
| Основные узлы и механизмы челночных ткацких станков | 2 |
| Привод ткацкого станка, его составные части | 1 |
| Способы передачи движения от электродвигателя к главному валу | 2 |
| Характеристика способов передачи движения | 2 |
| Преимущества и недостатки ткацких станков | 2 |
| Тормоз главного вала, принцип работы, устройство и назначение | 1 |
| Классификация зевообразовательных механизмов и их применение | 2 |
| Влияние размеров зева на основные показатели | 2 |
| Основы и виды проборок в релизе | 2 |
| Зевообразовательные каретки, их назначение и принцип работы | 1 |
| Одноподъемные и двухподъемные каретки | 2 |
| Виды пороков ткани, возникающих из-за разладки каретки | 2 |
| Типы батанных механизмов | 2 |
| Параметры, влияющие на характер движения батана | 1 |
| Требования, предъявляемые к конституции батанного механизма | 2 |
| Разладки батанного механизма | 2 |
| Пороки ткани, возникающие из-за разладок батанного механизма | 2 |
| Типы боевых механизмов, отличающихся по принципу действия | 1 |
| Понятие силы боя и ее регулирование | 1 |
| Пороки тканей, возникающие из-за разладок боевого механизма | 2 |
| Разладки боевого механизма | 2 |
| Требовании к установке деталей боевого механизма | 2 |
| Методы предупреждения износа деталей боевого механизма. | 1 |
| Челнок, его назначение, устройство | 2 |
| Подбор челнока в зависимости от линейной плотности пряжи | 2 |
| Виды товарных регуляторов | 2 |
| Уход за товарным регулятором | 1 |
| Методы наладки товарного регулятора | 2 |
| Регулирование плотности ткани по утку | 2 |
| Виды механизмов натяжения и отпуска основы | 2 |
| Оптимальное натяжение основных нитей | 1 |
| Регулирование натяжения основы | 2 |
| Разладка механизма натяжения и отпуска основы | 2 |
| Методы наладки механизма натяжения и отпуск основы | 2 |
| Механизм автоматической смены уточных шпуль | 2 |
| Правильность установки магазина уточных шпуль | 2 |
| Предохранительные приспособления | 1 |
| Классификация предохранительных устройств по назначению | 2 |
| Уход за предохранительными устройствами | 2 |
| 1.2.4 | Разладки предохранительных устройств | 2 |
| Виды пороков ткани | 1 |
| 1.2.5 | Пороки ткани, ткачества | 2 |
| Шишковатость, мушковатость, петли-сукрутины | 2 |
| Оновные пороки ткачества | 2 |
| Близна, прометки, забоина, поднырки, дыры, морщины, пятна | 2 |
| Пороки крашения | 1 |
| Неравномерность окраски, непрокрас, засечки | 2 |
| Слабая (полная) середина, належки | 2 |
| Пороки суровых тканей и причины их возникновения | 2 |
| Меры по предупреждению пороков текстильных материалов | 1 |
| 1.2.6 | Система контроля качества | 1 |
| Особенность оценки сортности тканей | 2 |
| Причины возникновения пороков тканей | 2 |
| Требования ГОСТ и нормативной документации | 2 |
| Разбраковка суровых тканей | 2 |
| Агрегатно-поточные линии для разбраковки суровой ткани | 1 |
| Достоинства поточных линий | 2 |
| агрегатно-поточные непрерывного действия | 2 |
| агрегатно-поточные периодического действия | 2 |
| двух- или трехручейные агрегатно-поточные линии | 1 |
| Автоматизация средств контроля качества тканей | 2 |
| Устройства для автоматического контроля качества тканей | 2 |
| Достоинства автоматизированных систем разбраковки ткани | 1 |
| 1.2.7 | Теоретическая производительность | 2 |
| Фактическая производительность | 2 |
| Определение норм производительности станка и норм обслуживания ткача | 2 |
| Определение норм производительности станка | 2 |
| Причины остановов и простоев станка | 2 |
| Меры по повышению производительности ткацкого станка | 2 |
|  | **Производственное обучение** | **764** |
|  | Вводное занятие | 2 |
|  | Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности | 8 |
|  | Обучение операциям и работам, выполняемым ткачом | 320 |
|  | Самостоятельное выполнение работ в качестве ткача | 434 |
|  | Консультации | **8** |
|  | Квалификационный экзамен | **8** |
|  | **Итого** | **1016** |