**АННОТАЦИЯ**

 Образовательная программа профессионального обучения «Станочник деревообрабатывающих станков» (далее – Программа) разработана на основании следующих нормативно-правовых документов:

- Положения ст.76 Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС); Часть № 1 выпуск № 40; утвержденный Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 10.01.1985 N 7/2-13, [Раздел ЕТКС «Общие профессии деревообрабатывающих производств»](http://bizlog.ru/etks/1-40.htm)**; «**Станочник деревообрабатывающих станков»;

- Профессиональный стандарт "Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели" утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 декабря 2014 г. N 1179н, регистрационный номер 383.

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – станочника деревообрабатывающих станков. Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитные средства и приспособления.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

**Видом профессиональной деятельности является:** изготовление деталей из древесины на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве.

**Основная цель вида профессиональной деятельности:** обработка деталей из древесины на деревообрабатывающих станках универсального назначения.

**Особые условия допуска к работе:** прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Обучение и проверка знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке. Прохождение обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам работ, оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, стажировки на рабочем месте.  Обучение, мерам пожарной безопасности, пожарно-технического минимума, включая прохождение противопожарного инструктажа.  Лица не моложе 18 лет. Прохождение проверки знаний по правилам по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ.

 Объём освоения программы 480 часов. Из них теоретическое обучение – 174 часа, на производственное обучение – 300 часов, на консультацию – 2 часа, на квалифицированный экзамен – 4 часа. Форма обучения – очно-заочная. При реализации Программы могут быть применены дистанционные образовательные технологии. Программа предусматривает следующие виды учебных занятий: лекционные и практические занятия, самостоятельная работа, промежуточный и итоговый контроль.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаётся документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Темы** | **Всего часов** |
| **1.** | **Теоретическое обучение** | **174** |
| 1.2 | Экономика отрасли | 18 |
| 1.3 | Материаловедение | 14 |
| 1.4 | Основы строительного черчения | 28 |
| 1.5 | Основы электротехники | 34 |
| 1.5 | Специальная технология | 80 |
| **2.** | **Производственное обучение** | **300** |
| 1 | Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность в учебных мастерских | 6 |
| 2 | Ознакомление с цехом | 2 |
| 3 | Практическое ознакомление с устройством основных деревообрабатывающих станков, принципом действия и системой управления | 35 |
| 4 | Обучение приемам и операциям обработки пиломатериалов на налаженном оборудовании | 35 |
| 5 | Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии | 8 |
| 6 | Освоение приемов выполнения работ станочника деревообрабатывающих станков | 80 |
| 7 | Самостоятельное выполнение работ станочника деревообрабатывающих станков  | 134 |
|  | Консультации | 2 |
|  | Квалификационный экзамен | 4 |
|  | **Итого** | **480** |

**КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п****пред-****мета** | **Тема урока** | **Кол-во****часов**  |
| 1. | Организация (предприятие) в условиях рыночной экономики | 2 |
| Принципы организации производственного и технологического процесса | 2 |
| Основные и оборотные средства предприятия (организации) | 2 |
| Практическое занятие : Расчёт показателей эффективности использования ОПФ  | 1 |
| Практическое занятие : Расчёт показателей оборачиваемости оборотных средств | 1 |
| Производственный персонал организации | 2 |
| Практическое занятие : Расчёт заработной платы | 2 |
| Себестоимость продукции | 1 |
| Практическое занятие : Расчёт себестоимости продукции | 1 |
| Механизмы ценообразования в экономике | 2 |
| Прибыль и рентабельность | 1 |
| Бизнес - планирование | 1 |
|  | **Материаловедение** | **14** |
| Древесные породы, их строение и свойства | 2 |
| Пороки древесины | 1 |
| Материалы и изделия из древесины | 2 |
| Материалы и изделия из древесины | 2 |
| Основные сведения о металлах и сплавах | 2 |
| Основные сведения о металлах и сплавах | 1 |
| Основные сведения о металлах и сплавах | 1 |
| Абразивные материалы | 1 |
| Смазочные материалы и технические жидкости | 1 |
| Вспомогательные материалы | 1 |
| 2. | **Основы строительного черчения** | **28** |
| Нормы, правила оформления чертежей | 2 |
| Практическая работа: Вычертить линии чертежа | 1 |
| Общие правила нанесения размеров на чертежах | 2 |
| Практическое занятие: Выполнение чертежа детали (по выбору преподавателя) на листе формата А4 с нанесением размеров | 1 |
| Геометрические построения на чертежах | 2 |
| Геометрические построения на чертежах | 2 |
| Проекционные изображения объектов на чертежах | 2 |
| Проекционные изображения объектов на чертежах | 2 |
| Практическое занятие: Чтение чертежа детали и выполнение сложного (ступенчатого) разреза  | 1 |
| Аксонометрические проекции | 2 |
| Аксонометрические проекции | 1 |
| Графическое оформление и чтение строительных чертежей | 2 |
| Графическое оформление и чтение строительных чертежей | 1 |
| Практическое занятие : Чтение условных графических обозначений окон, дверей, лестниц, отверстий и каналов в стенах | 1 |
| Техника выполнения рисунков | 2 |
| Техника выполнения рисунков | 1 |
| Эскизы и рабочие чертежи деталей | 2 |
| Эскизы и рабочие чертежи деталей | 1 |
|  | **Основы электротехники** | **34** |
| Термины и определения основных понятий электротехники. | 2 |
| Электрическая цепь и её основные законы | 1 |
| Электрическая цепь и её основные законы | 1 |
| Практическое занятие: Измерение сопротивлений участков цепи постоянного тока методом амперметра и вольтметра | 1 |
| Практическое занятие: Чтение условных графических обозначений элементов электрической сети на схемах | 1 |
| Электрические цепи постоянного тока | 2 |
| Методы расчёта | 1 |
| Практическое занятие: Последовательное, параллельное и смешанное соединение приемников электрической энергии | 1 |
| Магнитное поле и его параметры. Магнитные свойства веществ | 1 |
| Магнитные цепи: понятие, классификация, характеристики, единицы измерения, расчет | 1 |
| Расчет неразветвленной магнитной цепи. Особенности расчета магнитных цепей с переменной магнитодвижущей силой | 1 |
| Однофазные цепи переменного тока | 2 |
| Трёхфазные цепи переменного тока | 2 |
| Практическое занятие : Изучение неразветвленной цепи переменного тока с активным, индуктивным и емкостным сопротивлениями | 1 |
| Практическое занятие: Соединение приемников трехфазного тока звездой | 1 |
| Магнитоэлектрические приборы. Электромагнитные приборы | 1 |
| Электродинамические и ферродинамические приборы | 1 |
| Индукционные приборы. Логометры и электронные приборы | 1 |
| Измерение тока и напряжения | 1 |
| Измерение мощности и электрической энергии | 1 |
| Измерение электрического сопротивления | 1 |
| Трансформаторы | 2 |
| Трансформаторы | 2 |
| Практическое занятие : Изучение устройства однофазного трансформатора и определение его параметров | 1 |
| Электрические машины | 1 |
| Электрические машины | 2 |
| Электрические машины | 1 |
| . | **Специальная технология**  | **80** |
| Введение | 2 |
| Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма | 2 |
| Охрана труда. Электробезопасность на предприятии | 2 |
| Пожарная безопасность на предприятии | 2 |
| Сведения из технической механики | 2 |
| Сведения из технической механики | 1 |
| Сведения из технической механики | 1 |
| Технологическое назначение процесса резания древесины | 2 |
| Основы теории резания древесины | 2 |
| Основы теории резания древесины | 2 |
| Станочный дереворежущий инструмент | 2 |
| Классификация, назначение и устройство | 2 |
| Классификация и назначение специального режущего инструмента | 2 |
|  | Требования к инструменту. Материалы для изготовления инструмента | 1 |
|  | Подготовка к эксплуатации инструментов | 1 |
|  | Понятие о точности и шероховатости обработки древесины | 2 |
|  | Понятие о точности и шероховатости обработки древесины | 2 |
|  | Виды и назначение деревообрабатывающего оборудования | 2 |
|  | Оборудование общего назначения | 1 |
|  | Специализированное оборудование | 2 |
|  | Конструктивные элементы деревообрабатывающих станков | 2 |
|  | Устройство и принцип действия основных деревообрабатывающих станков различного назначения | 2 |
|  | Станки для деления древесины | 1 |
|  | Станки обработки поверхностей деталей | 2 |
|  | Станки глубинной обработки | 2 |
|  | Оборудование фанерного производства | 2 |
|  | Механизация и автоматизация процессов деревообрабатывающего производства | 1 |
|  | Механизация и автоматизация процессов деревообрабатывающего производства | 2 |
|  | Технические характеристики оборудования общего назначения | 2 |
|  | Правила эксплуатации оборудования | 1 |
|  | Назначение и виды вспомогательных механизмов и приспособлений деревообрабатывающих станков | 1 |
|  | Прижимные устройства  | 2 |
|  | Прижимные устройства  | 2 |
|  | Зажимные устройства  | 2 |
|  | Зажимные устройства  | 1 |
|  | Простейшие измерительные инструменты | 2 |
|  | Правила измерения точности изготовления различных соединений | 2 |
|  | Технологический процесс обработки заготовок и деталей древесины | 2 |
|  | Производственный процесс | 1 |
|  | Типы производства | 2 |
|  | Структура технологического процесса | 2 |
|  | Определение последовательности операций и переходов | 2 |
|  | Технологические и измерительные базы | 1 |
|  | Техническое обслуживание деревообрабатывающего оборудования | 2 |
|  | Ремонт деревообрабатывающего оборудования | 2 |
|  | Охрана окружающей среды | 2 |
| **2.** | **Производственное обучение** | **300** |
| 1 | Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность в учебных мастерских | 6 |
| 2 | Ознакомление с цехом | 2 |
| 3 | Практическое ознакомление с устройством основных деревообрабатывающих станков, принципом действия и системой управления | 35 |
| 4 | Обучение приемам и операциям обработки пиломатериалов на налаженном оборудовании | 35 |
| 5 | Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии | 8 |
| 6 | Освоение приемов выполнения работ станочника деревообрабатывающих станков | 80 |
| 7 | Самостоятельное выполнение работ станочника деревообрабатывающих станков  | 134 |
|  | Консультации | 2 |
|  | Квалификационный экзамен | 4 |
|  | **Итого** | **480** |