**АННОТАЦИЯ**

Образовательная программа профессионального обучения «Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания» (далее – Программа) разработана на основании следующих нормативно-правовых документов:

- Положения ст.76 Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

- Профессиональный стандарт «Слесарь по осмотру и ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 2 декабря 2015 г. N 954н;

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС); выпуск № 56; утвержденный Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 06.12.1983 N 283/24-82 (В редакции Постановлений Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 03.10.1988 N 534/23-245, от 26.12.1988 N 651/29-100, Минтруда РФ от 11.11.1996 N 6, от 19.12.1996 N 18, от 25.12.1996 N 25, от 28.05.1997 N 26, от 08.06.1998 N 22, от 29.06.1998 N 26, Приказа Минздравсоцразвития РФ от 11.11.2008 N 641); [Раздел ЕТКС «Железнодорожный транспорт и метрополитен», «Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания».](http://bizlog.ru/etks/2-4.htm)

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – слесаря по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания. Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитные средства и приспособления.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

**Видом профессиональной деятельности является:** техническое обслуживание, ремонт и испытание подвижного состава железнодорожного транспорта.

**Основная цель вида профессиональной деятельности:** содержание подвижного состава железнодорожного транспорта в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

**Особые условия допуска к работе:** прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. К работе допускаются лица не моложе 18 лет. Обучение и проверка знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке. Прохождение обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам работ, оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, стажировки на рабочем месте.  Обучение, мерам пожарной безопасности, пожарно-технического минимума, включая прохождение противопожарного инструктажа.

Объём освоения программы 672 час. Из них теоретическое обучение – 160 часов, на производственное обучение – 500 часов, на консультацию – 4 часа, на квалифицированный экзамен – 8 часов. Форма обучения – очно-заочная. При реализации Программы могут быть применены дистанционные образовательные технологии. Программа предусматривает следующие виды учебных занятий: лекционные и практические занятия, самостоятельная работа, промежуточный и итоговый контроль.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаётся документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Тема** | **Количество часов** |
|
|
| **I** | **Теоретическое обучение** | **160** |
| 1.1 | Основы экономических знаний | 14 |
| 1.2 | Основы законодательства | 6 |
| 1.3 | Электротехника | 10 |
| 1.4 | Черчение | 6 |
| 1.5 | Материаловедение | 10 |
| 1.6 | Допуски и технические измерения | 12 |
| 1.7 | Устройство и ремонт локомотивов | 72 |
| 1.8 | ПТЭ и инструкции | 8 |
| 1.9 | Охрана труда | 22 |
| **II** | **Производственное обучение** | **500** |
| 2.1 | Вводное занятие | 2 |
| 2.2 | Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность | 8 |
| 2.3 | Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте | 8 |
| 2.4 | Организация рабочего места слесаря | 6 |
| 2.5 | Оборудование слесарных мастерских и участков | 6 |
| 2.6 | Обучение выполнению слесарных работ | 70 |
| 2.7 | Слесарные работы | 100 |
| 2.8 | Самостоятельное выполнение работ | 300 |
|  | Консультации | 4 |
|  | Квалификационный экзамен | 8 |
|  | Итого | **672** |

**КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Тема** | **Количество часов** |
|
|
| **I** | **Теоретическое обучение** | **160** |
| **1.1** | **Основы экономических знаний** | **14** |
|  | Организация (предприятие) в условиях рыночной экономики | 2 |
|  | Принципы организации производственного и технологического процесса | 2 |
|  | Основные и оборотные средства предприятия (организации) | 2 |
|  | Практическое занятие : Расчёт показателей эффективности использования ОПФ | 1 |
|  | Производственный персонал организации | 1 |
|  | Себестоимость продукции | 2 |
|  | Практическое занятие : Расчёт себестоимости продукции | 2 |
|  | Механизмы ценообразования в экономике | 1 |
|  | Прибыль и рентабельность | 1 |
| **1.2** | **Основы законодательства** | **6** |
|  | Основные положения законодательства о труде и промышленной безопасности | 2 |
|  | Задачи охраны труда на производстве | 2 |
|  | Требования безопасности труда на территории предприятия | 2 |
| **1.3** | **Электротехника** | **10** |
|  | Понятие об электрическом токе. Сила тока. Количество электричества | 2 |
|  | Электрическая цепь. Электродвижущая сила. Закон Ома для всей цепи, для участка цепи | 2 |
|  | Последовательное и параллельное соединение потребителей электроэнергии | 2 |
|  | Правила включения вольтметра и амперметра в электрическую цепь. Закон Ома. | 2 |
|  | Электромагниты. Применение электромагнитов | 2 |
| **1.4** | **Черчение** | **6** |
|  | Чертежи и эскизы деталей. Сборочные чертежи | 3 |
|  | Чертежи-схемы. Понятие о кинематических схемах | 3 |
| **1.5** | **Материаловедение** | **10** |
|  | Классификация металлов и их основные свойства | 2 |
|  | Основные сорта чугунов, их основные свойства и область применения | 2 |
|  | Сталь, ее виды | 2 |
|  | Электрические свойства электротехнической стали | 2 |
|  | Сплавы цветных металлов | 2 |
| **1.6** | **Допуски и технические измерения** | **12** |
|  | Общие сведения о допусках. Допуски на изготовление деталей. | 1 |
|  | Понятие о взаимозаменяемости деталей и узлов | 1 |
|  | Общие сведения о точности обработки и факторах, влияющих на неё | 1 |
|  | Понятие о номинальных и действительных размерах, предельных размерах и отклонениях | 1 |
|  | Понятие о шероховатости поверхности. Классификация и обозначение шероховатости | 1 |
|  | Способы измерения шероховатости | 1 |
|  | Шероховатость при различных видах обработки | 1 |
|  | Погрешность форм. Погрешность взаимного расположения поверхностей | 1 |
|  | Контрольно-измерительные инструменты и приборы | 1 |
|  | Устройство и правила пользования средствами измерения геометрических величин | 1 |
|  | Техника измерения. Методы измерения | 1 |
|  | Факторы, влияющие на точность измерения | 1 |
| **1.7** | **Устройство и ремонт локомотивов** | **72** |
|  | Механическое оборудование. | 8 |
|  | Тяговые электродвигатели. | 8 |
|  | Вентиляторы. | 8 |
|  | Насосы. | 8 |
|  | Электрические схемы | 8 |
|  | Ремонт тяговых двигателей и вспомогательных машин. | 8 |
|  | Схемы электрических соединений | 8 |
|  | Организация ремонта и технического обслуживания. | 16 |
| **1.8** | **ПТЭ и инструкции** | **8** |
|  | Инструктаж по безопасности труда и ознакомление с производством | 8 |
| **1.9** | **Охрана труда** | **22** |
|  | Требования безопасности труда на территории предприятия | 4 |
|  | Производственный травматизм и его причины | 2 |
|  | Виды электротравм. Меры и средства защиты от поражения электрическим током | 2 |
|  | Правила электробезопасности при эксплуатации электроустановок | 2 |
|  | Причины пожаров на производстве. | 2 |
|  | Классификация взрывоопасных и пожароопасных помещений | 2 |
|  | Основные системы пожарной защиты | 2 |
|  | Обеспечение противопожарной безопасности при выполнении паяльных работ | 2 |
|  | Самопомощь и первая доврачебная помощь при травмах | 4 |
| **II** | **Производственное обучение** | **500** |
| 2.1 | Вводное занятие | 2 |
| 2.2 | Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность | 8 |
| 2.3 | Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте | 8 |
| 2.4 | Организация рабочего места слесаря | 6 |
| 2.5 | Оборудование слесарных мастерских и участков | 6 |
| 2.6 | Обучение выполнению слесарных работ | 70 |
| 2.7 | Слесарные работы | 100 |
| 2.8 | Самостоятельное выполнение работ | 300 |
|  | Консультации | 4 |
|  | Квалификационный экзамен | 8 |
|  | Итого | **672** |