**АННОТАЦИЯ**

 Образовательная программа профессионального обучения «Распределитель работ» (далее – Программа) разработана на основании следующих нормативно-правовых документов:

- Положения ст.76 Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС); выпуск № 33; утвержденный Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 04.07.1985 N 218/14-78 (в редакции: Постановлений Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 12.10.1987 N 618/28-99, от 18.12.1989 N 416/25-35, от 15.05.1990 N 195/7-72, от 22.06.1990 N 248/10-28, Постановления Госкомтруда СССР 18.12.1990 N 451, Постановлений Минтруда РФ от 24.12.1992 N 60, от 11.02.1993 N 23, от 19.07.1993 N 140, от 29.06.1995 N 36, от 01.06.1998 N 20, от 17.05.2001 N 40, Приказов Минздравсоцразвития РФ от 31.07.2007 N 497, от 20.10.2008 N 577, от 17.04.2009 N 199); [Раздел ЕТКС «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»](http://bizlog.ru/etks/1-1.htm)**; «**Распределитель работ».

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – распределителя работ. Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитные средства и приспособления.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

**Видом профессиональной деятельности является:** обслуживание участка, цеха, выпускающего сложную номенклатуру изделий и имеющего разнообразную производственную кооперацию.

 **Основная цель вида профессиональной деятельности:** обеспечение рабочих мест деталями, полуфабрикатами, инструментами, рабочими нарядами и другой технической документацией согласно сменному заданию. Прием заготовок, полуфабрикатов для участка.

**Особые условия допуска к работе:** прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. К работе допускаются лица не моложе 18 лет. Обучение и проверка знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке. Прохождение обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам работ, оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, стажировки на рабочем месте.  Обучение, мерам пожарной безопасности, пожарно-технического минимума, включая прохождение противопожарного инструктажа.

Объём освоения программы 264 часа. Из них теоретическое обучение – 80 часов, на производственное обучение – 168 часов, на консультацию – 8 часов, на квалифицированный экзамен – 8 часов. Форма обучения – очно-заочная. При реализации Программы могут быть применены дистанционные образовательные технологии. Программа предусматривает следующие виды учебных занятий: лекционные и практические занятия, самостоятельная работа, промежуточный и итоговый контроль.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Лицам, успешно освоившим Программу выдаётся документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Тема | Количествочасов |
| 1 | **Теоретическое обучение** | **80** |
| 1.1 | **Экономический курс** | **8** |
|  | Кодекс корпоративной этики | 2 |
|  | Бизнес-система РУСАЛ | 2 |
|  | Экономическая теория | 4 |
| 1.2 | **Общетехнический курс** | **16** |
|  | Чтение чертежей | 2 |
|  | Материаловедение | 2 |
|  | Охрана труда | 8 |
|  | Основы электротехники. | 2 |
|  | Допуски и технические измерения | 2 |
| 1.3 | **Специальная технология** | **56** |
|  | Введение | 2 |
|  | Основы оперативно-производственного планирования | 26 |
|  | Технологический процесс транспортно-складских работ | 26 |
|  | Охрана окружающей среды | 2 |
| 2 |  **Производственное обучение** | **168** |
|  | Вводное занятие | 8 |
|  | Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность | 8 |
|  | Освоение работ распределителем 2-го разряда | 72 |
|  | Самостоятельное выполнение работ распределителя 2-го разряда | 80 |
|  | Консультации | 8 |
|  | Квалификационный экзамен | 8 |
|  | **Итого** | **264** |

**КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Тема | Количествочасов |
| 1 | **Теоретическое обучение** | **80** |
| 1.1 | **Экономический курс** | **8** |
|  | Кодекс корпоративной этики | 2 |
|  | Бизнес-система РУСАЛ | 2 |
|  | Экономическая теория | 4 |
| 1.2 | **Общетехнический курс** | **16** |
|  | Чтение чертежей | 2 |
|  | Материаловедение | 2 |
|  | Охрана труда | 8 |
|  | Основы электротехники. | 2 |
|  | Допуски и технические измерения | 2 |
| 1.3 | **Специальная технология** | **56** |
|  | Введение | 2 |
|  | ***Основы оперативно-производственного планирования*** | ***26*** |
|  | Ритмичность производства. | 3 |
|  | Поточное производство. | 3 |
|  | Серийное производство. | 3 |
|  | Единичное производство. | 3 |
|  | Внутрицеховое оперативно-календарное планирование. | 3 |
|  | Сменно-суточное планирование, его назначение и задачи | 5 |
|  | Учет результатов работы участков | 6 |
|  | ***Технологический процесс транспортно-складских работ*** | ***26*** |
|  | Общее понятие о технологическом процессе. | 3 |
|  | Обеспечение последовательности запуска деталей. | 3 |
|  | Классификация складов | 3 |
|  | Универсальные и специализированные склады | 3 |
|  | Материальный учет на складе. | 3 |
|  | Значение учета и отчетности. | 5 |
|  | Взаимосвязь и взаимоотношения со смежными подразделениями. | 6 |
|  | Охрана окружающей среды | 2 |
| 2 |  **Производственное обучение** | **168** |
|  | Вводное занятие | 8 |
|  | Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность | 8 |
|  | Освоение работ распределителем 2-го разряда | 72 |
|  | Самостоятельное выполнение работ распределителя 2-го разряда | 80 |
|  | Консультации | 8 |
|  | Квалификационный экзамен | 8 |
|  | **Итого** | **264** |