**АННОТАЦИЯ**

 Образовательная программа профессионального обучения «Фрезеровщик» (далее – Программа) разработана на основании следующих нормативно-правовых документов:

- Положения ст.76 Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС); выпуск № 1; утвержденный  Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45
(в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645); [Раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов»](http://bizlog.ru/etks/5-2.htm)**, «**Фрезеровщик».

- Профессиональный стандарт «Фрезеровщик»; утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 г. N 260н; зарегистрировано в Минюсте России 4 мая 2017 г. N 46604.

 Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – фрезеровщика. Программа предусматривает изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, применение на практике защитные средства и приспособления.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

**Видом профессиональной деятельности является:** выполнение фрезерных работ на универсальных и специализированных фрезерных станках.

**Основная цель вида профессиональной деятельности:** обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на станках фрезерной группы.

**Особые условия допуска к работе:** прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Обучение и проверка знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке. Прохождение обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам работ, оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, стажировки на рабочем месте.  Обучение, мерам пожарной безопасности, пожарно-технического минимума, включая прохождение противопожарного инструктажа.  Лица не моложе 18 лет.

Объём освоения программы 840 часов. Из них теоретическое обучение – 249 часов, на производственное обучение – 551 час, на консультацию – 16 часов, на квалифицированный экзамен – 8 часов, резерв учебного времени – 16 часов. Форма обучения – очно-заочная. При реализации Программы могут быть применены дистанционные образовательные технологии. Программа предусматривает следующие виды учебных занятий: лекционные и практические занятия, самостоятельная работа, промежуточный и итоговый контроль.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаётся документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по технике безопасности, должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№****п.п.** | **Курсы, предметы** | **Всего часов** |
|
| **1** | **Теоретическое обучение** | **249** |
| *1.1.* | *Экономический курс* | *20* |
| 1.1.1 | Экономика отрасли | 20 |
| *1.2.* | *Общепрофессиональный курс* | *103* |
| 1.2.1 | Материаловедение | 20 |
| 1.2.2 | Охрана труда | 15 |
| 1.2.3 | Черчение | 22 |
| 1.2.4 | Электротехника | 22 |
| 1.2.5 | Допуски и технические измерения | 24 |
| *1.3.* | *Профессиональный курс* | *126* |
| 1.3.1 | Общая технология машиностроения | 22 |
| 1.3.2 | Основы обработки материалов и инструмент | 10 |
| 1.3.3 | Фрезерные станки и технология фрезерной обработки | 94 |
| **2.** | **Производственное обучение** | **551** |
| 2.1 | Введение | 2 |
| 2.2 | Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма | 8 |
| 2.3 | Охрана труда и техника безопасности на предприятии | 20 |
| 2.4 | Фрезерные работы | 169 |
| 2.5 | Самостоятельное выполнение работ фрезеровщика 2 разряда | 352 |
|  | Резерв времени | **16** |
|  | Консультации | **16** |
|  | Квалификационный экзамен | **8** |
|  | **ИТОГО** | **840** |

**КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№****п.п.** | **Курсы, предметы** | **Всего часов** |
|
| **1** | **Теоретическое обучение** | **249** |
| ***1.1.*** | ***Экономический курс*** | ***20*** |
| 1.1.1 | Экономика отрасли | 2 |
|  | Финансы, денежное обращение и кредит | 2 |
|  | Управление персоналом | 2 |
|  | Экономика отрасли (предприятия) | 2 |
|  | Экономика и социология труда | 2 |
|  | Планирование на предприятии | 2 |
|  | Анализ хозяйственной деятельности предприятия | 2 |
|  | Система налогообложения | 2 |
|  | Бухгалтерский учет | 2 |
|  | Маркетинг | 2 |
| ***1.2.*** | ***Общепрофессиональный курс*** | ***103*** |
| **1.2.1** | **Материаловедение** | **20** |
|  | Введение | 2 |
|  | Основные сведения о металлах и сплавах | 4 |
|  | Железоуглеродистые сплавы | 2 |
|  | Термическая обработка стали и чугуна | 2 |
|  | Цветные металлы и сплавы | 2 |
|  | Твердые сплавы | 2 |
|  | Коррозия металлов и меры защиты | 2 |
|  | Пластические массы и изделия из них | 2 |
|  | Электроизоляционные материалы | 2 |
| **1.2.2** | **Охрана труда** | **15** |
|  | Введение. Основы законодательства по охране труда | 2 |
|  | Мероприятия по предупреждению производственного травматизма | 2 |
|  | Безопасность труда на рабочем месте | 2 |
|  | Электробезопасность | 2 |
|  | Основы пожарной безопасности в строительстве | 2 |
|  | Санитарно-бытовое обслуживание | 2 |
|  | Производственные вредности и средства защиты от них | 3 |
| **1.2.3** | **Черчение** | **22** |
|  | Введение | 2 |
|  | Общие сведения об эскизах и чертежах | 4 |
|  | Вид предметов. Линии чертежей. Понятие о размерах. Масштаб. | 2 |
|  | Проекции. | 2 |
|  | Сечения и разрезы | 2 |
|  | Виды чертежей | 2 |
|  | Графическое обозначение материалов. Расположение данных на чертежах | 2 |
|  | Сборочные чертежи | 2 |
|  | Схемы | 2 |
|  | Чтение чертежей и схем | 2 |
| **1.2.4** | **Электротехника** | **22** |
|  | Введение | 2 |
|  | Электрические цепи | 4 |
|  | Получение переменного электрического тока | 2 |
|  | Контрольно-измерительные приборы | 2 |
|  | Устройство и принцип действия генератора переменного тока | 2 |
|  | Устройство и принцип действия электродвигателей переменного тока | 2 |
|  | Аппараты управления электроприводами переменного ток | 2 |
|  | Источники постоянного тока. Устройство и принцип действия генератора постоянного тока | 2 |
|  | Устройство и принцип действия электродвигателей постоянного тока | 2 |
|  | Чтение электрических схем | 2 |
| **1.2.5** | **Допуски и технические измерения** | **24** |
|  | Основы стандартизации | 2 |
|  | Взаимозаменяемость деталей, узлов и механизмов | 2 |
|  | Технические измерения | 4 |
|  | Допуски и посадки гладких цилиндрических, резьбовых, шпоночных и шлицевых сопряжений | 4 |
|  | Графическое изображение полей допусков | 4 |
|  | Допуски и контроль углов и гладких конус | 4 |
|  | Допуски и контроль зубчатых колес и зубчатых передач | 2 |
|  | Понятия о размерных цепях | 2 |
| ***1.3.*** | ***Профессиональный курс*** | ***126*** |
| **1.3.1** | **Общая технология машиностроения** | **22** |
|  | Введение | 2 |
|  | Основы технологии машиностроения | 4 |
|  | Методы получения заготовок | 4 |
|  | Обработка заготовок на металлорежущих станках | 4 |
|  | Термическая обработка заготовок | 4 |
|  | Сборка изделий | 4 |
| **1.3.2** | **Основы обработки материалов и инструмент** | **10** |
|  | Технологические основы производства конструкционных материалов | 2 |
|  | Физико-химические основы процессов формообразования | 2 |
|  | Основы литейного производства и обработки металлов давлением | 2 |
|  | Производство неразъемных соединений | 2 |
|  | Режущий инструмент | 2 |
| **1.3.3** | **Фрезерные станки и технология фрезерной обработки** | **94** |
|  | Введение | 2 |
|  | Основные типы фрезерных станков, их устройство и обозначение | 32 |
|  | Технология фрезерования и оснастка | 30 |
|  | Правила безопасной работы на фрезерных станках | 30 |
| **2.** | **Производственное обучение** | **551** |
| 2.1 | Введение | 2 |
| 2.2 | Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма | 8 |
| 2.3 | Охрана труда и техника безопасности на предприятии | 20 |
| 2.4 | Фрезерные работы | 169 |
| 2.5 | Самостоятельное выполнение работ фрезеровщика 2 разряда | 352 |
|  | Резерв времени | **16** |
|  | Консультации | **16** |
|  | Квалификационный экзамен | **8** |
|  | **ИТОГО** | **840** |