**АННОТАЦИЯ**

Образовательная программа профессионального обучения «Бункеровщик» (далее – Программа) разработана на основании следующих нормативно-правовых документов:

-Положения ст.76 Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г;

-Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»;

-Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск № 1; § 18, «Бункеровщик», 2017г., утвержденный Постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30 (в редакции Приказов Минздравсоцразвития РФ от 17.04.2009 N 199).

Программа направлена на получение компетенций, необходимых для выполнения профессиональной деятельности – бункеровщика. Программа направлена на изучение правил по охране труда и пожарно-техническому минимуму, кроме того будущий специалист должен в совершенстве знать и уметь применять на практике защитные средства и приспособления, чтобы исключить возможность собственного травматизма и причинения вреда окружающим в процессе производственной деятельности.

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

**Видом профессиональной деятельности является:** строение бункеров, пусковой аппаратуры, системы звуковой и видимой сигнализации, строение затворов и откатных колей, транспортных механизмов приводной и натяжной станции конвейерной линии.

**Основная цель вида профессиональной деятельности:** заполнение бункеров кусковыми или сыпучими материалами.

**Особые условия допуска к работе:** прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Возраст не менее18 лет. Допуск к самостоятельной работе осуществляется локальным актом организации при наличии свидетельства о квалификации, подтверждающего компетентность для выполнения соответствующих трудовых функций, после проведения инструктажей, стажировки, проверки знаний и дублирования на рабочем месте.

Объём освоения программы 320 часов. Из них теоретическое обучение – 112 часов, на производственное обучение – 194 часа, на консультацию – 6 часов, на квалифицированный экзамен – 8 часов. Форма обучения – очно-заочная. При реализации Программы могут быть применены дистанционные образовательные технологии. Программа предусматривает следующие виды учебных занятий: лекционные и практические занятия, самостоятельная работа, промежуточный и итоговый контроль.

Обучение заканчивается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документ о квалификации – свидетельство о профессии рабочего.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Курсы, предметы** | **Количество**  **часов** |
| **ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ** | | **112** |
| 1. | Общетехнический курс | 40 |
| 1.1. | Слесарное дело | 8 |
| 1.2. | Материаловедение | 6 |
| 1.3. | Основы электротехники | 6 |
| 1.4. | Охрана труда, промышленная безопасность и пожарная безопасность | 20 |
| 2. | Специальный курс | 72 |
| 2.1. | Введение | 2 |
| 2.2. | Оборудование бункерных установок, его обслуживание и ремонт | 30 |
| 2.3. | Технология загрузки и выгрузки исходных материалов  и готовой продукции | 32 |
| 2.4. | Стандартизация, сертификация и качество продукции | 3 |
| 2.5. | Охрана окружающей среды | 5 |
| **ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ** | | **194** |
| 1. | Ознакомление с производством. Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте | 2 |
| 2. | Обучение слесарным работам | 18 |
| 3. | Ознакомление с оборудованием цеха асбестоцементных изделий | 20 |
| 4. | Обучение выполнению работ бункеровщика | 70 |
| 5. | Самостоятельное выполнение работ в качестве бункеровщика 2-го разряда | 84 |
|  | Консультации | **6** |
|  | Квалификационный экзамен | **8** |
|  | **Итого:** | **320** |

**КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п**  **пред-**  **мета** | **Тема урока** | **Количество**  **часов** |
|  | **ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ** | **112** |
| 1.1. | Правила безопасности при выполнении слесарных работ | 2 |
| Разметка. Правила рубки и резки. Методы правки и гибки металла. | 2 |
| Приемы опиливания, шабрения. Технология клепки металла | 2 |
| Резьба, виды резьб. Контроль правильности выполнения слесарных операций | 1 |
| Сборка деталей и механизмов | 1 |
| 1.2. | Основные виды материалов и горных пород. Сырье, исходные материалы | 2 |
| Физико-механические свойства материалов | 2 |
| Способы снижения налипания глинистых включений на рабочие поверхности бункеров | 2 |
| 1.3. | Электрические цепи, определение. | 2 |
| Параметры цепей постоянного тока. Цепи переменного тока | 2 |
| Трехфазные электрические цепи, общие понятия и определения | 2 |
| 1.4. | Органы надзора по охране труда в стра­не. Задачи охраны труда на производстве | 1 |
| Требования безопасности труда на территории предприятия | 1 |
| Производственный травматизм и его причины | 2 |
| Электробезопасность | 2 |
| Правила электробезопасности при эксплуатации и ремонте оборудования | 2 |
| Противопожарные мероприятия | 2 |
| Правила поведения при пожаре | 2 |
| Основные сис­темы пожарной защиты | 2 |
| Профессиональ­ные заболевания, их причины | 1 |
| Меры предупреждения профзаболеваний | 2 |
| Самопомощь и первая доврачебная помощь | 2 |
| Правила пользования аптечкой и индивидуальным пакетом | 1 |
| 2.1. | Введение | 2 |
| 2.2. | Бункерные установки | 2 |
| Основные элементы бункерных установок | 2 |
| Бункера (полубункера), их назначение | 2 |
| Подача материала в бункера | 1 |
| Дозировочно-аккумуляторные бункера, их роль как аккумуляторов | 1 |
| Устройство, назначение и основные типы вертикальных и наклонных обезвоживающих бункеров | 2 |
| Погрузочные бункера, их конструкция, назначение и емкость. | 1 |
| Породные бункера, их формы и конструктивное исполнение в зависимости от вида транспорта | 1 |
| Загрузка бункеров | 2 |
| Ленточные конвейеры | 2 |
| Звуковая и световая сигнализация при загрузке бункеров | 2 |
| Питатели, их назначение и принцип действия | 2 |
| Технические условия на загружаемый в бункер материал | 1 |
| Основные правила безопасной и эффективной эксплуатации бункеров | 1 |
| Правила пуска и остановки конвейеров, элеваторов и питателя при загрузке и разгрузке бункера | 2 |
| Понятие об естественном и аварийном износе деталей | 2 |
| Объем и содержание работ, выполняемых при ремонтах бункерных затворов | 2 |
| Правила строповки грузов, типы строп и чалочных цепей | 2 |
| 2.3. | Понятие об асбесте, цементе | 2 |
| Требования технических условий и ГОСТов, предъявляемые к асбесту, цементу | 2 |
| Особенности транспортировки | 1 |
| Порядок заполнения бункеров | 2 |
| Технология подачи исходных материалов и готовой продукции при дистанционном автоматическом управлении | 2 |
| Технология подачи исходных материалов и готовой продукции при ручном управлении | 2 |
| Технология подачи исходных материалов транспортными механизмами | 1 |
| Технология подачи исходных материалов затворами бункеров | 2 |
| Подача исходных материалов питателями | 2 |
| Подача исходных материалов лебедками и другими откатными устройствами | 1 |
| Значение равномерности поступления и размещения материалов в приемных сосудах и на транспорте | 2 |
| Способы регулирования | 1 |
| Правила шуровки материалов в бункерах | 2 |
| Устранение завалов, зависаний, заторов | 2 |
| Инструмент, применяемый при выполнении этих операций | 2 |
| Допустимые отметки загрузки бункера и необходимые зазоры | 2 |
| Вспомогательные операции при загрузке бункеров | 2 |
| Выделение посторонних предметов | 2 |
| 2.4. | Стандартизация, ее роль в повышении качества продукции | 1 |
| Сертификация. Сертификат о качестве. Цель сертификации | 2 |
| 2.5. | Закон РФ "Об охране окружающей природной среды" | 2 |
| Мероприятия по охране почвы, воздуха, воды, растительного и животного мира | 1 |
| Административная и юридическая ответственность за нарушения в области охраны окружающей среды | 2 |
|  | **ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ** | **194** |
| 1. | Ознакомление с производством. Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте | 2 |
| 2. | Обучение слесарным работам | 2 |
| Освоение слесарных работ. | 2 |
| Техническое обслуживание контрольно-измерительных приборов и автоматики. | 2 |
| Контрольно-измерительные приборы и автоматические устройство*.* | 2 |
| **Рубка, правка и гибка металла Резание, опиливание металлов.** | 2 |
| **Сверление, зенкерование, развертывание отверстий.** | 2 |
| **Зенкерование отверстий. Притирка. Клепка.** | 2 |
| **Развертывание отверстий. Запрессовка и выпрессовка.** | 2 |
| **Нарезание резьбы. Шабрение.** | 2 |
| 3. | Ознакомление с оборудованием цеха асбестоцементных изделий | 2 |
| Устройством бункерных установок цеха асбестоцементных изделий, погрузочного пункта асбеста, цемента. | 2 |
| Конструкций загрузочных и разгрузочных устройств вспомогательного оборудования. | 2 |
| Основные типы бункерных затворов и питателей. | 2 |
| Конструкции загрузочных конвейеров, автоматических весовых дозаторов. | 2 |
| Опробование затворов и питателей в работе. | 2 |
| Устройство для измерения уровня материла, сводообрушителей. | 2 |
| Схема загрузки бункеров. | 2 |
| Освоение приемов пуска и эксплуатации загрузочных, дозаторных устройств. | 2 |
| Разборка и ознакомление с деталями обеспыливающих устройств. | 2 |
| 4. | Обучение выполнению работ бункеровщика | 4 |
| Ознакомление с графиком загрузки и разгрузки бункеров. | 4 |
| Прием и сдача смены. Оформление наряда на производство работ в бункере. | 4 |
| Приобретение навыков загрузки бункера до уровня рабочих отметок | 6 |
| Приобретение навыков ведения журнала учета работы бункера. | 6 |
| Пуск и остановка загрузочных конвейеров. | 6 |
| Подача сигналов. Звуковая сигнализация о пуске конвейера. | 2 |
| Автоматическая сигнализация о наполнении бункера. | 2 |
| Отработка навыков пуска и остановки разгрузочных питателей, открывания и закрывания бункерных затворов. | 6 |
| Освоение приемов равномерной погрузки материала на конвейер и в транспортные сосуды. | 10 |
| Очистка стенок бункера от налипшего материала с соблюдением мер безопасности при спуске в бункер и при работе в нем. | 10 |
| Приобретение навыков пользования защитными и предохранительными средствами | 10 |
| 5. | Самостоятельное выполнение работ в качестве бункеровщика 2-го разряда | 84 |
|  | Консультации | **6** |
|  | Квалифицированный экзамен | 8 |
|  | **Итого:** | **320** |