

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**для профессиональной подготовки рабочих**  
**по профессии «Водитель погрузчика» на 2-й разряд**

| №<br>п/п  | Предметы                         | Недели         |           |           |           | Всего часов за<br>курс обучения |
|-----------|----------------------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|---------------------------------|
|           |                                  | 1-2            | 3-6       | 7-11      | 12        |                                 |
|           |                                  | часов в неделю |           |           |           |                                 |
| <b>I</b>  | <b>Теоретическое обучение</b>    |                |           |           |           |                                 |
| 1.1.      | Экономика отрасли и предприятия  | 2              | 2         | -         | -         | 12                              |
| 1.2.      | Чтение чертежей                  | 2              | 2         | -         | -         | 12                              |
| 1.3.      | Материаловедение                 | 3              | 2         | -         | -         | 14                              |
| 1.4.      | Электротехника                   | 3              | 2         | -         | -         | 14                              |
| 1.5.      | Специальная технология           | 13             | 14        | -         | -         | 82                              |
| <b>II</b> | <b>Производственное обучение</b> | 16             | 16        | 40        | 24        | 320                             |
|           | Резерв учебного времени          | 1              | 1         | -         | 4         | 10                              |
|           | Консультации                     | -              | 1         | -         | 4         | 8                               |
|           | Квалификационный экзамен         | -              | -         | -         | 8         | 8                               |
|           | <b>ИТОГО:</b>                    | <b>40</b>      | <b>40</b> | <b>40</b> | <b>40</b> | <b>480</b>                      |

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА**  
**СПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ**

*Тематический план*

| №<br>п/п | Темы   | Кол-во<br>часов |
|----------|--|-----------------|
| 1        | Введение   | 2               |
| 2        | Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма           | 2               |
| 3        | Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии       | 6               |
| 4        | Основы слесарно-сборочных работ  | 8               |
| 5        | Сведения из технической механики   | 4               |
| 6        | Общие сведения из гидравлики   | 4               |
| 7        | Устройство погрузчиков   | 12              |
| 8        | Устройство тракторных и автомобильных погрузчиков                              | 16              |
| 9        | Устройство двигателей внутреннего сгорания                                     | 8               |
| 10       | Организация ремонта и обслуживания погрузчиков                                 | 4               |
| 11       | Техническая эксплуатация погрузчиков   | 6               |
| 12       | Техническая обслуживание и эксплуатация тракторных и автомобильных погрузчиков | 8               |
| 13       | Охрана окружающей среды  | 2               |
|          | <b>ИТОГО:</b>  | <b>82</b>       |