

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной подготовки рабочих по профессии**  
**19213 «Транспортерщик» 2-го разряда**

Срок обучения 2 месяца

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>140</b>
1.	Общетехнический курс	66
1.1.	Материаловедение	10
1.2.	Черчение	8
1.3.	Общие сведения по электротехнике	8
1.4.	Основы технической механики и детали машин	8
1.5.	Слесарное дело	12
1.6.	Охрана труда, производственная санитария, пожарная безопасность, электробезопасность и безопасность труда на территории предприятия	20
2.	Специальный курс	74
2.1	Транспортируемые материалы	26
2.2.	Устройство и правила обслуживания транспортных механизмов	22
2.3.	Вентиляция производственных помещений	10
2.4.	Механизация и автоматизация транспортного оборудования	16
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>168</b>
1.	Вводное занятие	2
2.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	8
3.	Обучение операциям и работам, выполняемым транспортерщиком 2 разряда	58
4.	Самостоятельное выполнение работ в качестве транспортерщика 2-го разряда	100
	Консультации	<b>16</b>
140	Квалификационный экзамен	<b>8</b>
<b>ИТОГО:</b>		<b>332</b>