

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**для подготовки новых рабочих по профессии 19163 «Токарь-расточник» 2-го**  
**разряда**

Срок обучения – 5 месяцев

№ п/п	ТЕМЫ	Кол-во часов
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>200</b>
1.	<i>Общетехнический курс</i>	70
1.1.	Материаловедение	20
1.2.	Электротехника	14
1.3.	Черчение (чтение чертежей, схемы)	16
1.4.	Допуски и технические измерения	20
2.	<i>Специальная технология</i>	130
2.1.	Введение	2
2.2.	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма	2
2.3.	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	20
2.4.	Основы теории резания и режущий инструмент	16
2.5.	Основные сведения о технологическом процессе механической обработки	12
2.6.	Способы обработки цилиндрических отверстий	8
2.7.	Способы обработки конических поверхностей	8
2.8.	Способы обработки фасонных поверхностей	8
2.9.	Способы нарезания крепежной резьбы	8
2.10.	Токарные станки для расточных работ, их эксплуатация и наладка	46
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>632</b>
1.	Вводное занятие	2
2.	Безопасность труда, электробезопасность и пожарная безопасность	20
3.	Освоение приемов по заточке режущего инструмента	84
4.	Упражнения по управлению расточным станком	116
5.	Техническое обслуживание токарно-винторезного станка	42
6.	Самостоятельное выполнение работ токаря-расточника 2-го разряда	368
	Консультация	8
	Квалификационные экзамены	8
	<b>ИТОГО</b>	<b>848</b>