

**Учебный план теоретического обучения
для профессиональной подготовки рабочих по
профессии 18891 «Строгальщик» 2-го разряда**

Срок обучения- 4 месяца

№п/п	Темы	Количество часов			
		2 р	3 р	4 р	5 р
1	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	10	6	6	2
2	Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.	8	6	6	4
3	Сведения о работах выполняемых на строгальных станках.	10	4	4	4
4	Основы общей технологии металлов.	30	26	26	10
5	Чтение чертежей	20	10	10	6
6	Допуски и технические измерения	20	10	10	6
7	Контрольно-измерительные инструменты	16	12	12	6
8	Сведения из технической механики.	10	6	6	6
9	Процесс резания металлов и режущий инструмент	18	18	18	10
10	Строгальные станки.	16	16	16	10
11	Делительные головки.	20	14	14	2
12	Электрооборудование строгальных станков.	14	14	14	8
13	Общее понятие о технологическом процессе	8	8	8	6
	Итого:	200	150	150	80

Программа производственного обучения

№ п/п	Темы	Количество часов			
		2 р	3 р	4 р	5 р
1	Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством.	16	16	16	8
2	Освоение приемов управления станком, подготовка станка к работе и уход за ним.	80	4	4	2
3	Изучение операций и работ, выполняемых строгальщиком.				
3.1	Строгание плоских поверхностей.	80	32	32	16
3.2	Строгание пазов и канавок.	80	32	32	16
3.3	Строгание фасонных и криволинейных поверхностей.	80	32	32	16
3.4	Строгание с применением делительной головки.	80	32	32	16
4	Самостоятельное выполнение различных строгальных работ.	48	36	36	16
	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	464	184	184	90
	Квалификационные экзамены.	8	8	8	8
	ИТОГО:	472	192	192	98