

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ  
18726 «СОСТАВИТЕЛЬ ПОЕЗДОВ» 3 РАЗРЯДА**

Срок обучения – 1,5 месяца

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
	Теоретическое обучение	<b>100</b>
1	Общетехнический курс 1.1. Материаловедение 1.2. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	<u>30</u> 10 20
2	Специальный курс 2.1. Введение 2.2. Общие сведения о железнодорожном транспорте 2.3. Организация движения поездов и маневровой работы 2.4. Организация работы станции 2.5. Организация грузовых перевозок	<u>70</u> 2 10 20 20 18
5	Производственное обучение	<b>140</b>
6	Консультации	<b>4</b>
	Квалификационный экзамен	<b>8</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>252</b>