

**Учебный план**  
**для профессиональной подготовки рабочих по профессии**  
**18542 «Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов» 2-го разряда**

Срок обучения- 5 месяцев

№	Тема	Кол-во часов
<b>Теоретическое обучение 400 часов</b>		
1	Введение	4
2	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	16
3	Охрана труда, производственная санитария и противопожарные мероприятия	30
4	Слесарное дело	28
5	Основы общей технологии металлов	32
6	Чтение чертежей	20
7	Допуски и технические измерения	16
8	Контрольно-измерительные инструменты	20
9	Сведения из технической механики	28
10	Основные сведения из электротехники	32
11	Устройство и ремонт путевых машин и механизмов	96
12	Устройство и ремонт железнодорожного пути, ПТЭ и инструкции	68
13	Основы экономики труда и производства	10
<b>Производственное обучение 400 часов</b>		
1	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	20
2	Обучение выполнению слесарных операций	68
3	Обучение работам по ремонту путевых машин и механизмов	148
4	Работа в бригаде по самостоятельному выполнению различных слесарно-ремонтных работ	164
	Консультации	<b>20</b>
	Резерв учебного времени	<b>16</b>
	Квалификационный экзамен	<b>8</b>
	<b>Итого</b>	<b>844</b>