

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**подготовки рабочих по профессии 17846 «Регулировщик**  
**асбестообогачительного оборудования» 4-го разряда**

Срок обучения 4 месяца

№ п/п	Темы	Количество часов
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>236</b>
1.	Введение	2
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	4
3.	Охрана труда и промышленная безопасность, пожарная безопасность и электробезопасность	20
4.	Основные сведения из электротехники	18
5.	Сведения из технической механики	18
6.	Чтение чертежей	10
7.	Основы слесарного дела	12
8.	Хризотил-асбест как минерал и асбестовые руды	4
9.	Характеристика технологического процесса обогащения асбестовых руд	28
10.	Основное оборудование асбестообогачительных фабрик	24
11.	Технологическая схема и схема цепи аппаратов асбестообогачительных фабрик	7
12.	Методы регулирования технологического процесса	26
13.	Опробование и контроль	23
14.	Стандарты и технические условия на продукцию асбестообогачительных фабрик	12
15.	Технологические показатели обогащения асбестовых руд	10
16.	Сеточное хозяйство	18
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>428</b>
1.	Введение	2
2.	Ознакомление с сырьем и технологическим процессом фабрики	12
3.	Работа в качестве помощника машиниста дробилок и грохотов	24
4.	Работа в качестве помощника сушильщика	18
5.	Работа дублером (помощником регулировщика)	24
6.	Работа помощником машиниста дробильного оборудования	28
7.	Работа помощником машиниста классифицирующего оборудования	28
8.	Работа помощником машиниста обогачительного оборудования	30
9.	Работа помощником машиниста оборудования пневмотранспорта	24
10.	Работа в сеточной	12
11.	Обучение слесарным работам	18
12.	Работа в лаборатории	12
13.	Работа дублером регулировщика рудного отделения	96
14.	Работа дублером регулировщика перечистного отделения	100
	Консультации	<b>8</b>
	Квалификационный экзамен	<b>8</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>680</b>