

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки рабочих по профессии
13826 «Машинист листоформовочной машины» 4-го разряда

Срок обучения 3 месяца

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		160
1.	Общетехнический курс	56
1.1.	<i>Материаловедение</i>	12
1.2.	<i>Черчение</i>	6
1.3.	<i>Общие сведения по электротехнике</i>	12
1.4.	<i>Допуски и технические измерения</i>	6
1.5.	<i>Охрана труда, промышленная безопасность и пожарная безопасность</i>	20
2.	Специальный курс	104
2.1	Устройство и принцип работы листоформовочной машины	26
2.2.	Сорта, свойства компонентов формовочных масс и способы их приготовления	10
2.3.	Способы регулирования поступления массы в листоформовочную машину	10
2.4.	Формование асбестоцементного листа	16
2.5.	Срезание сформованного асбестоцементного листа	8
2.6.	Требования, предъявляемые государственными стандартами и техническими условиями к применяемым материалам и готовой продукции	10
2.7.	Влияние технологических факторов на производство асбестоцементных изделий	16
2.8.	Правила чистки и смазки узлов листоформовочной машины	8
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ		318
1.	Вводное занятие	2
2.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	8
3.	Обучение операциям и работам, выполняемым машинистом листоформовочной машины 4 разряда	108
4.	Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста листоформовочной машины 4-го разряда	200
	Консультации	16
	Квалификационные испытания.	8
ИТОГО:		502