

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для профессиональной подготовки рабочих по профессии
«Контролер станочных и слесарных работ» 2-го разряда

Срок обучения - 5 месяцев

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		374
1.	Введение	2
2.	Основы технологии машиностроения	6
3.	Основы информатики и вычислительной техники	12
4.	Допуски, посадки и технические измерения	24
5.	Основы электротехники	14
6.	Материаловедение	26
7.	Техническое черчение	24
8.	Охрана труда, электробезопасность, промышленная санитария и противопожарные мероприятия	20
9.	Охрана окружающей среды	10
10.	Специальная технология	236
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ		450
1.	Вводное занятие	4
2.	Инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности; ознакомление с производством	8
3.	Освоение навыков технического контроля в механическом цехе. Учет и анализ брака	58
4.	Освоение навыков технического контроля в инструментальном цехе. Учет и анализ брака	76
5.	Освоение навыков технического контроля сборочных работ и испытания машин	38
6.	Самостоятельное выполнение работы	296
	Консультация	8
	Квалификационный экзамен	8
ИТОГО:		840