

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для профессиональной подготовки рабочих по профессии
«Комплектовщик изделий и инструмента» 2-го разряда

Срок обучения - 4 месяца

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ		244
1	Введение	2
2	Материаловедение	26
3	Техническое черчение	24
4	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	40
5	Допуски, посадки и технические измерения	28
6	Охрана труда, электробезопасность, промышленная санитария и противопожарные мероприятия	36
7	Охрана окружающей среды	4
8	Комплектование чертежей, технической документации, узлов машин, механизмов аппаратов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам	84
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ		420
1.	Вводное занятие	4
2.	Инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности	52
3.	Обучение комплектованию чертежей, технологической документации	58
4.	Обучение комплектованию узлов машин, механизмов, аппаратов, приборов, товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам	46
5.	Самостоятельное выполнение работы под руководством инструктора производственного обучения (комплектовщика более высокой квалификации)	260
	Консультация	8
	Квалификационный экзамен	8
ИТОГО:		680